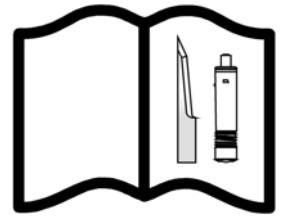


# Produktkatalog



## Zubehör- und Verbrauchsmaterialien

DE

Version 09-2009



Preise finden Sie in der separaten Preisliste.  
Achten Sie auf identische Datumsangaben des Katalogs und der Preisliste.

---

## **Impressum**

**Ersteller** Technische Redaktion, Zünd  
Systemtechnik AG

**Satz und Druck** Zünd Systemtechnik AG

**©Copyright** Zünd Systemtechnik AG

## Inhaltsverzeichnis

Messer.....	4
Allgemeine Beschreibung.....	4
Z1 .....	6
Z2 .....	6
Z3 .....	7
Z4 .....	7
Z5 .....	8
W6.....	9
Z12.....	10
Z13.....	11
Z16.....	12
Z17.....	13
Z20.....	14
Z21.....	15
Z22.....	16
Z23.....	16
Z26.....	17
Z28.....	18
Z29.....	18
Z30.....	19
Z31.....	19
Z33.....	20
Z34.....	20
Z35.....	21
Z41.....	22
Z42.....	23
Z42-eco.....	23
Z43.....	24
Z44.....	24
Z46.....	25
Z50.....	26
Z51.....	26
Z52.....	27
Z61.....	27
Z62.....	28
Z63.....	28
Z64.....	29
Z66.....	29
Z70.....	30
Z71.....	30
Z73.....	31
ZÜND Typ 2.....	31
ZÜND Typ 3.....	32
ZÜND Typ 6.....	32
Messerreduktion.....	33
Nachschleifservice.....	33
Fräser.....	34
Fräser Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm).....	35
Universal-Fräser für Kunststoffe.....	35
Universal-Fräser für dünnes Aluminium und Kunststoffe.....	35
Spezialfräser mit Diamantverzahnung.....	35
Fräser Schaft Ø 3.0 mm.....	36

Fräser für sehr harte Materialien wie z.Bsp. Hartmessing .....	36
Fräser für hartes Aluminium .....	36
Fräser für Hartkarton (spiralgenutet) .....	36
Fräser für Hartkarton (Schuhindustrie) .....	36
Linksdrall .....	37
Fräser Schaft Ø 4.0 mm .....	37
Universal-Fräser für Kunststoffe, Plexiglas .....	37
Fräser Schaft Ø 6 mm (1kW Frässpindel) .....	37
Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe .....	37
Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz .....	38
Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe, Linksdrall .....	38
Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz, Linksdrall .....	38
V-Nutenfräser .....	38
Spannzangen .....	38
Spannzange zu Frässpindel 150/450 W .....	38
Spannzange zu Frässpindel 1 KW .....	39
Zubehör .....	39
Sets .....	40
Gravierstichel .....	40
Gravierstichel Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm) .....	40
Gravierstichel Schaft Ø 3.0 mm .....	40
Rillräder .....	41
Rillräder Typ 1 .....	41
Rillräder Typ 2 .....	41
Vollkarton .....	41
Wellkarton .....	42
Polypropylen .....	42
Lochwerkzeuge .....	42
Lochwerkzeuge HSS .....	42
Lochwerkzeuge HM .....	43
Dorn .....	44
Zeichenzubehör .....	44
Einsatzhülsen für Minen/Minenhalter .....	44
Minen .....	44
Tuschespitzen / Tusche .....	45
Zubehör für C2, C2-P Werkzeugköpfe .....	45
Messerhalter .....	45
Einsatzhülsen .....	46
Gleitschuhe .....	46
Schneid- und Fräsunterlagen .....	48
PN-Serie .....	48
S-800 .....	49
M-800 .....	49
M-1200 .....	49
M-1600 .....	49
L-800 .....	49
L-1200 .....	50
LR-1600 .....	50
LH-1600 .....	50
L-2500 .....	50
L-3000 .....	51
XL-800 .....	51
XL-1200 .....	51
XL-1600 .....	51
XL-2500 .....	51

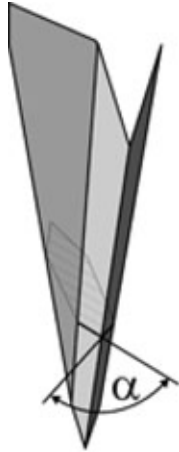
XL-3000.....	52
2XL-3000.....	52
3XL-3000.....	52
LC-Serie.....	52
LC-2400.....	53
LC-1400.....	53
LC-1800.....	53
LC-2600.....	53
LC-5200.....	53
LC-16/52.....	54
LC-27/32.....	54
P-Serie.....	54
P-700.....	54
P-1200.....	54
P-1600.....	55
P-2000.....	55
Rohmaterial.....	55
Fräsunterlage Sealgrip.....	55
Conveyorbänder.....	56
Zubehör.....	56
S-800.....	56
M-800.....	56
M-1200.....	57
M-1600.....	57
L-800.....	57
L-1200.....	57
LR-1600.....	57
LH-1600.....	58
L-2500.....	58
L-3000.....	58
XL-800.....	58
XL-1200.....	58
XL-2500.....	59
XL-3000.....	59
2XL-3000.....	59
3XL-3000.....	59

## Messer

### Allgemeine Beschreibung

Zünd Standard Plotter- und Cuttermesser sind aus qualitativ hochwertigem Vollhartmetall (VHM) gefertigt. Dies garantiert eine hohe Standzeit und einwandfreie Schnittresultate. Im folgenden Produktkatalog finden Sie immer Angaben zu den Messerwinkeln. Die zwei wichtigsten Winkel werden hier als Keilwinkel ( $\alpha$ ) und Schneidwinkel ( $\beta$ ) bezeichnet.

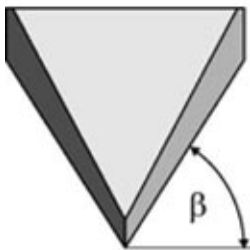
### Keilwinkel ( $\alpha$ )



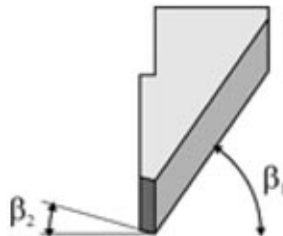
Je kleiner der Keilwinkel ist, desto schärfer ist das Messer und desto besser lässt es sich schneiden. Die Standzeit bei kleinen Keilwinkeln ist jedoch geringer und die Schneide bricht schneller aus!

### Schneidwinkel ( $\beta$ )

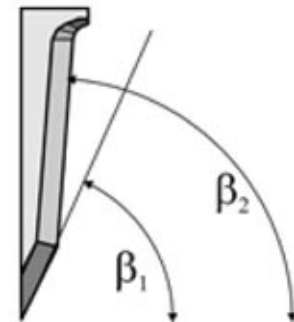
Ziehmesser



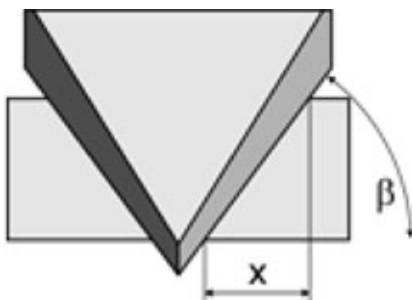
Oszilliermesser



Oszilliermesser

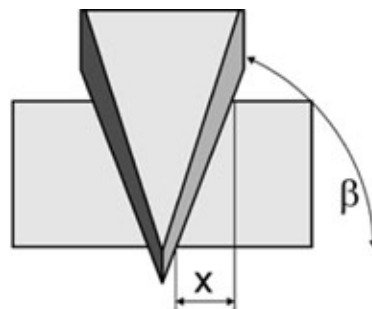


### Überschnitt x



Kleiner Schneidwinkel ( $\beta$ ) verursacht:

- Grossen Überschnitt
- Lässt sich besser schneiden



Grosser Schneidwinkel ( $\beta$ ) verursacht:

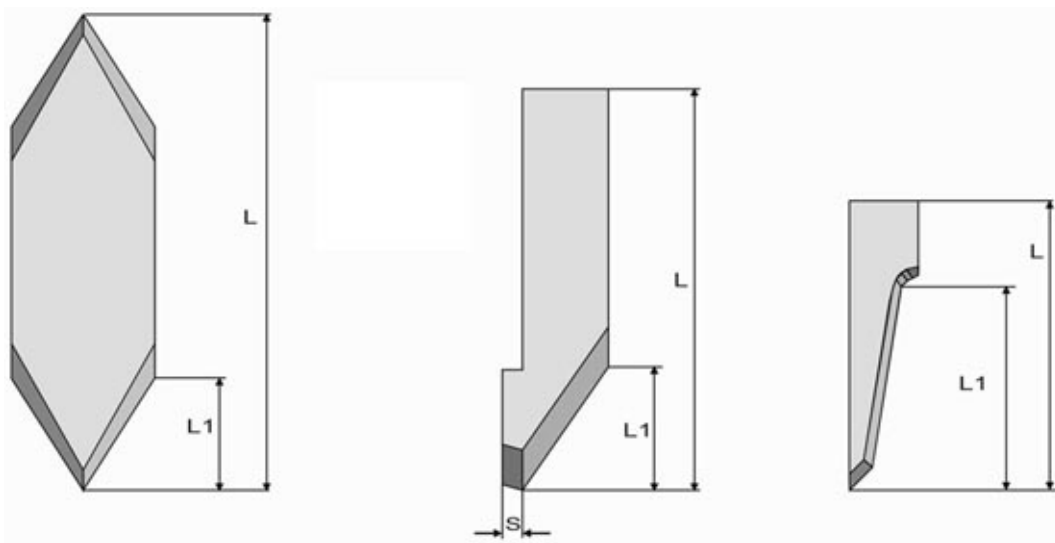
- Kleinen Überschnitt
- Lässt sich schlechter schneiden

Je kleiner der Schneidwinkel ( $\beta$ ), desto besser lässt sich grundsätzlich schneiden. Dies gilt hauptsächlich für dünne Materialien. Durch einen kleinen Schneidwinkel ( $\beta$ ) erhöht sich auch der Überschnitt  $x$ . Als Überschnitt wird die Distanz vom Messerzentrum bis zum Schnittpunkt der Schneidkante an der Materialoberfläche bezeichnet.

Bei dicken Materialien, insbesondere bei kleinen Radien, wirkt sich ein kleiner Schneidwinkel nachteilig aus. Als Resultat bei zu kleinem Schneidwinkel sehen die Bogen nicht mehr rund aus. Dasselbe ergibt sich auch bei zu tief eingestellten Messern.

Doppelseitige Messer haben erfahrungsgemäß eine höhere Standzeit, bedingt durch die stabilere Schneide. Durch die schwertförmige Schneide, ergibt sich bei jeder Ecke ein Überschnitt in beide Richtungen. Ist dieser Überschnitt auf der Materialvorderseite störend, so kann das Material von der Rückseite geschnitten werden, sofern die Anwendung dies erlaubt. Schneiden ohne Überschnitt ist nicht möglich!

## Messergröße



L ..... Messerlänge  
L1 ... Klingenlänge  
S .... Klingenlänge

## Z1

**Karton:**

Modellkarton; Schablonenpappe

**Folien:**

Selbstklebefolien



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P

Messerhalter C2, C2P mit Gleitschuh

Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser

UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 1.05

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 40/35/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910105	Z1	5/10

## Z2

**Karton:**

stärkerer Modellkarton; Schablonenpappe

**Folien:**

dickere Selbstklebefolien; reflektierende Selbstklebefolien



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P

Messerhalter C2, C2P mit Gleitschuh

Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser

UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 1.1

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 30/35/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910110	Z2	5/10



### Z3

**Allgemein:**

feines Schwertmesser

**Folien:**

kleine Schriften in Selbstklebefolien



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P  
Messerhalter C2, C2P mit Gleitschuh  
Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser  
UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 1.05

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 40/35/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910115	Z3	5/10

### Z4

**Allgemein:**

feine Messerspitze

**Folien:**

Diamond Grade; Reflektierfolien; Sandstrahlfolien;  
Polypropylenmaterialien bis 0,3 mm



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P  
Messerhalter C2, C2P mit Gleitschuh  
Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser  
UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 2.11

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 25/55/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910116	Z4	5/10

## Z5

**Allgemein:**

sehr feine Messerspitze

**Folien:**

Sandstrahlfolien; dickere, weiche Folien bis 2 mm;  
reflektierende Folien



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P

Messerhalter C2, C2P mit Gleitschuh

Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser

UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 2.6

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 20/60/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910117	Z5	5/10

**W6**

**Karton:**

Papier; stärkerer Modellkarton; Schablonenpappe

**Kunststoffe:**

PVC

**Gewebe:**

Planenmaterial

**Folien:**

Polyester

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter C2, C2P

Einsatzhülse Ø 40 für Folienmesser

UCT



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 18.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 1.2

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 30/30/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910154	W6	5/10

## Z12

**Allgemein:**

beidseitig geschliffen (4 Schneiden); schneiden von Geraden, grosse Radien

**Karton:**

stärkerer Modellkarton; Schablonenpappe; Vollpappe bis 4 mm

**Kunststoffe:**

Hartschaumplatten (PVC) bis 3 mm; Lackierplatten; Gummi

**Gewebe:**

Planenmaterial (Zelt, LKW, Boot); Prepreg

**Folien:**

Folien bis 3 mm; Polypropylenmaterialien bis 2 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 1 (silber)  
UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 50

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 4.77

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/50/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910320	Z12	1

## Z13

### Allgemein:

wie Z12 aber spitzerer Winkel  
kleinerer Überschnitt als Z12  
höhere Schiebekräfte als Z12  
beidseitig geschliffen (4 Schneiden)  
für feine Konturen



### Karton:

Vollpappe bis 4 mm; stärkerer Modellkarton;  
Schablonenpappe; Vollkarton bis 2 mm

### Kunststoffe:

PP bis 2 mm; Hartschaumplatten (PVC) bis 3 mm  
(Geraden, grosse Radien); Gummi

### Gewebe:

Planenmaterial (Zelt, LKW, Boot); Prepreg

### Folien:

Folien bis 3 mm

### Werkzeugeinsatz, Werkzeug:

Typ 1 (silber)  
UCT

### Techn. Informationen:

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 50

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 6.93

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/60/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910321	Z13	1

## Z16

**Allgemein:**

Schneiden von dünnen Materialien

**Leder:**

versch. Leder

**Karton:**

versch. Kartone; Vollkarton bis 2 mm

**Kunststoffe:**

feine Schaumstoffe; Lackierplatten;  
dünne Dichtungsmaterialien

**Folien:**

Polyesterfolien

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 3 (gelb)

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser, Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 8.07

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/55/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910306	Z16	1

## Z17

**Allgemein:**

kleinerer Überschritt als Z16;  
höhere Schiebekräfte als Z16

**Leder:**

versch. Leder, Oberleder (wenig Überschritt)

**Karton:**

versch. Kartone; dünner Vollkarton

**Kunststoffe:**

feine Schaumstoffe; dünne Dichtungsmaterialien

**Folien:**

Polyesterfolien

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 3 (gelb)  
EOT 0.63 mm  
POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser, Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 12.12

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/65/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910307	Z17	1

## Z20

**Karton:**

Wellpappe bis 10 mm

**Kunststoffe:**

Gummi; dünner Schaumstoff;  
Stanzformengummi bis 10 mm Dicke

**Andere:**

Grafit; Filz



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 13

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/65/85

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910313	Z20	1



## Z21

**Allgemein:**

wie Z20

**Karton:**

Wellpappe bis 13 mm

**Kunststoffe:**

Gummi; dünner Schaumstoff;  
Stanzformengummi

**Andere:**

Grafit; Filz

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 28

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 16

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/65/85



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910314	Z21	1

## Z22

**Allgemein:**

wie Z20; längere Schneide;

**Karton:**

Vollpappe bis 3 mm; Wellpappe bis 10 mm

**Kunststoffe:**

Gummi; dünner Schaumstoff;  
Stanzformengummis bis 10 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 15.63

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/65/80



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910315	Z22	1

## Z23

**Karton:**

Karton Sandwichplatten bis 16 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 33

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 22

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/45/85



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5005560	Z23	1

## Z26

**Leder:**

Sohlenleder

**Karton:**

Karton Sandwichplatten;  
Hartpappe bis 3 mm

**Kunststoffe:**

Gummi; dünner Schaumstoff

**Andere:**

Faserplatten; Texon; Tunit; Grafit; Filz

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 9.22

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/12/65



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910317	Z26	1

## Z28

**Allgemein:**

langes Oszilliermesser für weiche, dicke Materialien

**Kunststoffe:**

Schaumstoff

**Andere:**

Filz

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 38

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 26

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/45/86



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910318	Z28	1

## Z29

**Allgemein:**

wie Z28 jedoch mit grösserer Klingenlänge

**Kunststoffe:**

Schaumstoff

**Andere:**

Filz

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 43

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 31

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/45/86.5



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910319	Z29	1

## Z30

**Allgemein:**

Kleines Passepartout Messer für PPT-32 und PPT-40, Schneiden von geraden Linien auf der Rückseite des Passepartout Kartons

**Karton:**

Passepartoutkarton bis 2 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter PPT-40

Messerhalter PPT-32

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Passepartoutmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 14.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 3.7

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/60/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910330	Z30	1

## Z31

**Allgemein:**

Kleines Passepartout Messer für PPT-32 und PPT-40, Schneiden von Passepartout mit runden Ecken auf der Vorderseite des Passepartout Kartons

**Karton:**

Passepartoutkarton bis 3 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter PPT-40

Messerhalter PPT-40 5 mm

Messerhalter PPT-40 2.5 mm

Messerhalter PPT-32

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Passepartoutmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 14.5

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 5.02

**Klingenlänge (S) [mm]:** 0.6

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/60/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910331	Z31	1

### Z33

**Allgemein:**

Grosses Passepartout Messer nur für PPT-40,  
(Ähnlich wie Z30),  
Schneiden von geraden Linien auf der Rückseite  
des Passepartout Kartons

**Karton:**

Passepartoutkarton bis 5 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter PPT-40 5 mm  
Messerhalter PPT-40 2.5 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Passepartoutmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 26

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 8.19

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/52/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910333	Z33	1

### Z34

**Allgemein:**

Grosses Passepartout Messer nur für PPT-40,  
(Ähnlich wie Z31) Schneiden von Passepartout  
mit runden Ecken auf der Vorderseite des  
Passepartout Kartons

**Karton:**

Passepartoutkarton bis 5 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter PPT-40

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Passepartoutmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25.8

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 9.39

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/57/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910334	Z34	1

## Z35

**Allgemein:**

Passepartout Messer zum Schneiden von scharfen Ecken auf der Vorderseite des Passepartout Kartons

**Karton:**

Passepartoutkarton bis 5 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Messerhalter PPT-40

**Techn. Informationen:**

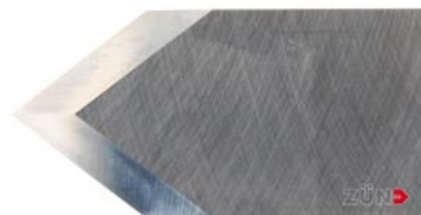
Messertyp: Passepartoutmesser

Klingenmaterial: HM

Messerlänge (L) [mm]: 26

Klingenlänge (L1) [mm]: 8.32

Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ): -/52/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
4800071	Z35	1

## Z41

**Allgemein:**

wie Z26, jedoch mit kleinerem Vorschnitt

**Leder:**

dickeres Leder; Oberleder; Kunstleder

**Karton:**

Wellpappe bis 10 mm; Vollpappenmaterial bis 10 mm

**Kunststoffe:**

Schäume bis ca. 8 mm

**Gewebe:**

Textilien bis 10 mm;



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 25

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 10

**Klingenlänge (S) [mm]:** 2

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/82/15

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910323	Z41	1



## Z42

**Allgemein:**

wie Z26, jedoch mit kleinerem Vorschnitt

**Leder:**

Oberleder

**Gewebe:**

Textilien gewoben/ungewoben

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 28

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 7.86

**Klingenlänge (S) [mm]:** 0.8

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/55/15



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910324	Z42	1

## Z42-eco

**Allgemein:**

wie Z42, jedoch weniger standfest,  
Logo an anderer Position

**Leder:**

Oberleder

**Gewebe:**

Textilien gewoben/ungewoben

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 28

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 7.86

**Klingenlänge (S) [mm]:** 0.8

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/55/15



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910338	Z42-eco	5

## Z43

**Allgemein:**

wie Z42, jedoch mit kleinerem Vorschnitt

**Leder:**

Oberleder

**Gewebe:**

Textilien gewoben/ungewoben



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Messerlänge (L) [mm]:** 28

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 7.9

**Klingenlänge (S) [mm]:** 0.8

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/55/15

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910325	Z43	1

## Z44

**Allgemein:**

wie Z13; zusätzliche Schneiden für fasrige Materialien

**Kunststoffe:**

Gummi

**Gewebe:**

Planenmaterial (Zelt, LKW, Boot); Prepreg



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 1 (silber)

UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 50

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 14

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/60/90

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910340	Z44	1

## Z46

**Allgemein:**

robustes Messer mit minimalen Schiebekräften  
grosser Überschneid

**Kunststoffe:**

Leichtschaumplatten bis 5 mm

**Gewebe:**

dicke fasrige Materialien

**Andere:**

Teppich

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 5 (schwarz)

UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 50

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 20

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/45/90



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
4800073	Z46	1

## Z50

**Allgemein:**  
zahnsegment Rotationsmesser; grosser Überschnitt

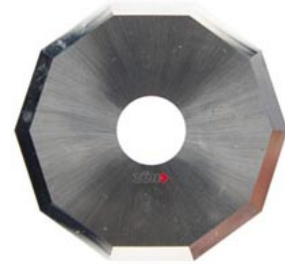
**Leder:**  
teilweise Leder

**Kunststoffe:**  
Polstermaterial

**Gewebe:**  
Stoff; Textilien; technische Textilien (Trockengewebe)

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**  
DRT

**Techn. Informationen:**  
**Messertyp:** Rotationsmesser  
**Klingenmaterial:** HM  
**Durchmesser [mm]:** 25



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910335	Z50	1

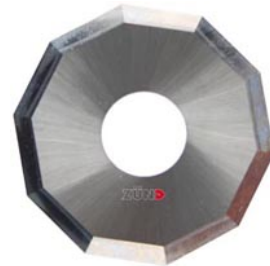
## Z51

**Allgemein:**  
zahnsegment Rotationsmesser; grosser Überschnitt

**Gewebe:**  
Textilien

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**  
DRT

**Techn. Informationen:**  
**Messertyp:** Rotationsmesser  
**Klingenmaterial:** HM  
**Durchmesser [mm]:** 28



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910336	Z51	1

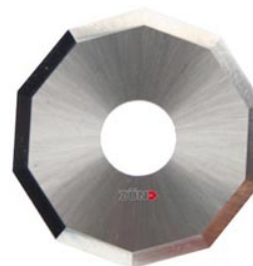
## Z52

**Allgemein:**  
zahnsegment Rotationsmesser; grosser Überschnitt

**Gewebe:**  
technische Textilien (Trockengewebe)

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**  
DRT

**Techn. Informationen:**  
**Messertyp:** Rotationsmesser  
**Klingenmaterial:** HM  
**Durchmesser [mm]:** 32



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910337	Z52	1

## Z61

**Allgemein:**  
Überschnitt 5 mm

**Karton:**  
16 mm X-Boards

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**  
POT-40 1.5 mm (notwendig: Adapter von 1.5 mm auf 1.0 mm)

**Techn. Informationen:**  
**Messertyp:** Oszilliermesser  
**Klingenmaterial:** HM  
**Messerlänge (L) [mm]:** 31  
**Klingenlänge (L1) [mm]:** 20  
**Klingenlänge (S) [mm]:** 2.5  
**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** 30/81.5/5



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5005807	Z61	1

## Z62

**Allgemein:**

wie Z41, jedoch grössere Schneidenlänge

**Leder:**

Sohlenleder

**Kunststoffe:**

Schäume bis ca. 10 mm

**Andere:**

Faserplatten; Texon; Tunit

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 28

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 12

**Klingenlänge (S) [mm]:** 2

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/80/15



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5002488	Z62	1

## Z63

**Allgemein:**

wie Z62; aber grössere Schneidenlänge,  
für weiche, dicke Materialien

**Kunststoffe:**

Schäume bis ca. 25 mm; Polstermaterial

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

EOT 0.63 mm

POT 0.63 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 43

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 29

**Klingenlänge (S) [mm]:** 2

**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/83/15



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5002637	Z63	1

## Z64

**Allgemein:**

Universalmesser für weiche, dicke Materialien

**Kunststoffe:**

Schaumstoffe bis ca. 40kg/m<sup>3</sup>



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

POT-40 1.5 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 67

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 57

**Klingenlänge (S) [mm]:** 1.5

**Winkel (α/β1/β2):** -/60/88

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5002739	Z64	1

## Z66

**Allgemein:**

Analog Z64; mit Wellenschliff

**Kunststoffe:**

dichtere Schaumstoffe; Isoliermatten



**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

POT-40 1.5 mm

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Oszilliermesser

**Klingenmaterial:** HSS

**Messerlänge (L) [mm]:** 67

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 55

**Winkel (α/β1/β2):** -/60/88

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5004818	Z66	1

## Z70

**Allgemein:**

45° V-cut Messer für Kappa-Platten bis 10 mm Dicke

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

T75 V-cut Messerhalter  
Messerhalter V-cut Einsatz



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 43

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 27

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/90/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5005642	Z70	1

## Z71

**Allgemein:**

45° VCT Messer für Kappa,  
X-Board-Platten bis 16 mm Dicke

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

VCT



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HM

**Messerlänge (L) [mm]:** 50

**Klingenlänge (L1) [mm]:** 38

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** 30/90/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5006045	Z71	1



## Z73

**Allgemein:**

X-Boards bis zu einer Dicke von 16 mm

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

T75 V-Cut Messerhalter  
VCT



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HSS

**Messerlänge (L) [mm]:** 58.5

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
5005572	Z73	5

## ZÜND Typ 2

**Allgemein:**

weiche, dünne Materialien

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 2 (blau)  
Typ 3 (gelb)  
UCT



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser

**Klingenmaterial:** HSS

**Messerlänge (L) [mm]:** 42

**Winkel ( $\alpha/\beta1/\beta2$ ):** -/45/ -

Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910302	ZÜND Typ 2	10

## ZÜND Typ 3

**Allgemein:**

weiche, dünne Materialien;  
wie Zünd Typ 2, aber geringerer Überschritt

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 2 (blau)  
Typ 3 (gelb)  
UCT

**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser  
**Klingenmaterial:** HSS  
**Messerlänge (L) [mm]:** 42  
**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/45/54



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910303	ZÜND Typ 3	10

## ZÜND Typ 6

**Karton:**

dünnes Vollkartonmaterial

**Kunststoffe:**

PVC; Polypropylen

**Andere:**

Dichtungsmaterialien (z.T. mit Metalleinlagen)

**Werkzeugeinsatz, Werkzeug:**

Typ 3 (gelb)  
EOT 0.63 mm  
POT 0.63 mm  
UCT



**Techn. Informationen:**

**Messertyp:** Ziehmesser  
**Klingenmaterial:** HSS  
**Messerlänge (L) [mm]:** 28.5  
**Winkel ( $\alpha/\beta_1/\beta_2$ ):** -/50/ -



Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
3910310	ZÜND Typ 6	10

## Messerreduktion

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung
	5003138	Messerreduktion 1.5/0.6 mm für POT-40/1.5; ermöglicht Verwendung von Standardmesser mit 0.6 mm Dicke (Z20,Z41,etc.)
	5003139	Messerreduktion 1.5/1.0 mm für POT-40/1.5

## Nachschleifservice

Für die nachfolgenden Messer bietet ZÜND einen Nachschleif-Service an. Folgende Punkte sind in diesem Zusammenhang zu beachten:

- Die Messer gesammelt und in Losgrößen von mindestens 5 Stück retour schicken.
- Die Verpackung der Messer soll zweckmässig sein, damit durch den Transport keine Beschädigung auftritt.
- Grundsätzlich sind die Messer mehrmals nachschleifbar. Messer mit massiven Schneidenausbrüchen oder zu kurze Messer können nicht mehr nachgeschliffen werden.
- Die Schneideigenschaften werden durch das Nachschleifen nicht beeinflusst. Allerdings muss bei Rundmessern durch den verringerten Durchmesser die Schneidtiefe angepasst werden.

Die Retournierung der nachgeschliffenen Messer dauert ca. 4 Arbeitswochen.  
Es werden ausschliesslich ZÜND Originalmesser nachgeschliffen.

## Lieferanschrift

ZÜND Systemtechnik AG | Industriestrasse 8 | CH-9450 Altstätten

Artikelnr.	Bezeichnung
3910105	Z1
3910110	Z2
3910115	Z3
3910116	Z4
3910117	Z5
3910301	Z10
3910309	Z11
3910320	Z12
3910321	Z13
3910306	Z16
3910307	Z17
3910316	Z25
3910317	Z26
3910330	Z30
3910333	Z33
4800071	Z35

Artikelnr.	Bezeichnung
3910324	Z42
3910325	Z43
3910340	Z44
4800073	Z46
3910335	Z50
3910336	Z51
3910337	Z52
5005807	Z61
5006045	Z71
3910151	W1
3910152	W2
3910153	W5
3910154	W6
3910155	W7
3910156	W8
3910157	W9
3910158	Wild Typ 1
3910159	Wild Typ 2
3910160	Wild Typ 3
3910161	Wild Typ 4








## Fräser

Bezeichnung
Fräser Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm)
Fräser Schaft Ø 3.0 mm
Fräser Schaft Ø 4.0 mm
Fräser Schaft Ø 6 mm (1kW Frässpindel)
Spannzangen
Zubehör
Sets









## Fräser Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm)

Bezeichnung
Universal-Fräser für Kunststoffe
Universal-Fräser für dünnes Aluminium und Kunststoffe
Spezialfräser mit Diamantverzahnung

### Universal-Fräser für Kunststoffe

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910715	Typ 15	0.6	1	2
	3910716	Typ 16	1	1	4
	3910717	Typ 17	1.2	1	4
	3910711	Typ 11	1.6	1	4
	3910712	Typ 12	2	1	5
	3910713	Typ 13	2.4	1	6
	3910714	Typ 14	3	1	8

### Universal-Fräser für dünnes Aluminium und Kunststoffe

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910705	Typ 25	0.6	2	2
	3910706	Typ 26	0.8	2	3
	3910707	Typ 27	1	2	4
	3910708	Typ 28	1.2	2	4
	3910701	Typ 21	1.6	2	4
	3910702	Typ 22	2	2	5
	3910703	Typ 23	2.4	2	6
	3910704	Typ 24	3	2	8






### Spezialfräser mit Diamantverzahnung

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910452	Typ 62	2.4	2	8

## Fräser Schaft Ø 3.0 mm

Bezeichnung
Fräser für sehr harte Materialien wie z.Bsp. Hartmessing
Fräser für hartes Aluminium
Fräser für Hartkarton (spiralgenutet)
Fräser für Hartkarton (Schuhindustrie)
Linksdrall


## Fräser für sehr harte Materialien wie z.Bsp. Hartmessing

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910424	Typ 34	1	3	4
	3910421	Typ 31	1.5	3	4
	3910422	Typ 32	2	3	4
	3910425	Typ 35	2.5	3	6
	3910423	Typ 33	3	3	8

## Fräser für hartes Aluminium

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910431	Typ 41	2	1	3
	3910432	Typ 42	2.5	1	3
	3910433	Typ 43	3	1	3

## Fräser für Hartkarton (spiralgenutet)

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	1560210	Typ W1S	2.2	1	1
	1560211	Typ W2S	2.2	1	1.5
	1560212	Typ W3S	2.2	1	2

## Fräser für Hartkarton (Schuhindustrie)

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	1457153	Typ W3	2.2	1	1
	1457152	Typ W2	2.2	1	1.5
	1457151	Typ W1	2.2	1	2

## Linksdrall

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	1555666	Typ W5	2	1	2

## Fräser Schaft Ø 4.0 mm

Bezeichnung
Universal-Fräser für Kunststoffe, Plexiglas







## Universal-Fräser für Kunststoffe, Plexiglas

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910441	Typ 51	4	1	19
	3910451	Typ 61	4	2	19






## Fräser Schaft Ø 6 mm (1kW Frässpindel)

Bezeichnung
Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe
Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz
Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe, Linksdrall
Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz, Linksdrall
V-Nutenfräser





## Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe

Abbildung	Artikelnr.	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910742	2	1	6
	3910743	3	1	11
	3910744	4	1	14
	3910745	5	1	16
	3910746	6	1	22
	3910751	6	1	28

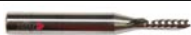

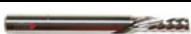

### Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz

Abbildung	ArtikelNr.	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910762	2	1	6
	3910763	3	1	11
	3910764	4	1	12
	3910765	5	1	16
	3910766	6	1	22

### Aluminium, Holz, MDF, Kunststoffe, Linksdrall

Abbildung	ArtikelNr.	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910747	3	1	11
	3910748	4	1	12
	3910749	5	1	12
	3910750	6	1	22

### Acryl, weiche Materialien, Foam X, Holz, Linksdrall

Abbildung	ArtikelNr.	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910767	3	1	11
	3910768	4	1	14
	3910769	5	1	16
	3910770	6	1	22

### V-Nutenfräser

Abbildung	ArtikelNr.	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]
	3910760	1	4x45°

### Spannzangen

Bezeichnung
Spannzange zu Frässpindel 150/450 W
Spannzange zu Frässpindel 1 KW

### Spannzange zu Frässpindel 150/450 W











Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910492	Ø 1/8 " (3.175 mm)




Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910494	Ø 2.0 mm
	1527491	Ø 2.5 mm
	3910491	Ø 3.0 mm
	3910493	Ø 4.0 mm

### Spannzange zu Frässpindel 1 KW

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910496	Ø 6 mm
	3910497	Ø 1/4 " (6.35mm)
	3910498	Ø 3.0 mm
	3910499	Ø 4.0 mm
	3910500	Ø 1/8 " (3.175 mm)

### Zubehör

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3621213	Ringbürste zu Fräskopf Typ Rz-P



## Sets

Artikelnr.	Bezeichnung	Fräser Ø [mm]	Anzahl Schneiden	Frästiefe [mm]	Bestandteile
3910482	Fräser Set 2-schneidig, Schaft 1/8 "	2	1	6	3910701, Typ 21, 2 Stk.
					3910702, Typ 22, 3 Stk.
					3910703, Typ 23, 3 Stk.
					3910704, Typ 24, 2 Stk.
3910483	Fräser Set für 1kW Fräse, Schaft 6mm	3	1	11	3910744, Ø 4, 0/14 mm, 1 Stk.
					3910746, Ø 6, 0/22 mm, 1 Stk.
					3910764, Ø 4, 0/12 mm, 1 Stk.
					3910766, Ø 6, 0/22 mm, 1 Stk.


## Gravierstichel

Bezeichnung
Gravierstichel Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm)
Gravierstichel Schaft Ø 3.0 mm

### Gravierstichel Schaft Ø 1/8 " (3.175 mm)

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Anzahl Schneiden	Winkel
	3910504	Typ 4 für Plexiglas, Kunststoff	1	90
	3910505	Typ 5 für Plexiglas	1	60


### Gravierstichel Schaft Ø 3.0 mm

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Anzahl Schneiden	Winkel
	3910501	Typ 1 für Plexiglas	1	90
	3910502	Typ 2 für Messing	1	90
	3910503	Typ 3 für Gravierplatten	1	36

## Rillräder

Bezeichnung
Rillräder Typ 1
Rillräder Typ 2

### Rillräder Typ 1

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	5005634	Rillrad kompl. Ø 61, Nase R0.5, 15°







### Rillräder Typ 2

Bezeichnung
Vollkarton
Wellkarton
Polypropylen



### Vollkarton

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910603	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 1.5/1.0 mm
	3910604	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 1.5/1.5 mm
	3910606	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 1.3/5 mm
	3910605	Rillrad Ø 14 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 0.25/1.5 mm
	5002277	Rillrad Ø 15 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 0.7/1.0 mm
	5002275	Rillrad Ø 15 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 1.1/1.5 mm
	3910601	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 0.7/0.7 mm
	3910602	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Rillbreite/-tiefe 1.1/1.1 mm

## Wellkarton

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910611	Doppel-Rillrad Ø 24 mm mit Halter Rillbreite 0.7 mm
	3910612	Doppel-Rillrad Ø 24 mm mit Halter Rillbreite 1.1 mm
	5003245	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Typ V - R1.5
	5003246	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Typ V - R3
	5003247	Rillrad Ø 24 mm mit Halter, Typ V - R7
	3910607	Rillschuh mit Halter

## Polypropylen

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	5002540	Rillwerkzeug 1.0 mm (benötigt Messerhalter Typ 1)
	5002541	Rillwerkzeug 0.5 mm (benötigt Messerhalter Typ 1)

## Lochwerkzeuge

Bezeichnung
Lochwerkzeuge HSS
Lochwerkzeuge HM
Dorn

## Lochwerkzeuge HSS












Abbildung	ArtikelNr.	Loch Ø [mm]	Werkzeugaufnahme Ø [mm]
	3999211	0.5	7
	3999213	0.8	7
	3999201	1	7
	3999200	1.2	7

Abbildung	Artikelnr.	Loch Ø [mm]	Werkzeugaufnahme Ø [mm]
	3999202	1.5	7
	3999203	2	7
	3999204	2.5	7
	3999205	3	7
	3999206	3.5	7
	3999207	4	7
	3999208	4.5	7
	3999209	5	7
	3999210	5.5	7

### Lochwerkzeuge HM












Abbildung	Artikelnr.	Loch Ø [mm]	Werkzeugaufnahme Ø [mm]
	3999101	1	4.5
	3999102	1.5	4.5
	3999103	2	4.5
	3999104	2.5	4.5
	3999105	3	7
	3999106	3.5	7
	3999107	4	7
	3999108	4.5	7

Abbildung	Artikelnr.	Loch Ø [mm]	Werkzeugaufnahme Ø [mm]
	3999109	5	7









## Dorn

Abbildung	Artikelnr.	Loch Ø [mm]
	3999111	4.5
	3999112	7

## Zeichenzubehör

Bezeichnung
Einsatzhülsen für Minen/Minenhalter
Minen
Tuschespitzen / Tusche

## Einsatzhülsen für Minen/Minenhalter

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung
	3910223	Einsatzhülse für Langzeitmine (Super Giant)
	3910222	Einsatzhülse für Silbermine
	1384482	Einsatzhülse für Bleistiftminen
	3205430	Einsatzhülse für edding 400/404 (wasserfester Filzstift)
	3205431	Einsatzhülse für Pentel K108 (Gel Roller)
	3910200	Einsatzhülse für Kugelschreiber
	1522729	Einsatzhülse für Tuschespitzen (Präzisionszeichnen)
	3912218	Einsatzhülse für Standardtuschespitzen

## Minen











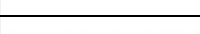
Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
	3910201	Kugelschreiber-Mine schwarz	5
	3910202	Kugelschreiber-Mine blau	5
	3910203	Kugelschreiber-Mine grün	5

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung	Verp.-Einh. (Stk.)
	3910204	Kugelschreiber-Mine rot	5
	3910224	Langzeit-Mine schwarz (Super Giant)	1
	3910205	Silbermine	1

## Tuschespitzen / Tusche

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3912223	Tuschespitze 0.18mm
	3912224	Tuschespitze 0.25mm
	3912225	Tuschespitze 0.35mm
	3912216	Aufnahme für Tuschespitze
	3912215	Tusche schwarz für Folien (22ml)
	3912222	Standardtuschespitze 0.25 mm
	3912219	Standardtuschespitze 0.35 mm
	3912220	Standardtuschespitze 0.50 mm
	3912221	Standardtuschespitze 0.70 mm

## Zubehör für C2, C2-P Werkzeugköpfe

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3910130	Messerwechsler Typ ZÜND (für Messertypen Z1-Z5)
	1477996	Messerwechsler Typ WILD (für Messertypen W1-W9)
	3120013	Minenhalter für C2 Modul
	3120011	Messerhalter für C2, C2-P Werkzeugkopf (für Folienmesser)
	3120012	Messerhalter für C2, C2-P Werkzeugkopf mit Gleitschuh, geeignet für "Diamond Grade" Folie

## Messerhalter














Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3960322	Typ 1 (silber) für zentrische Messer 1.5mm stark(z.Bsp. Z12, Z13, etc.)
	3960323	Typ 2 (blau) für zentrische Messer 0.6mm stark(z.Bsp. Zünd Typ 2, Zünd Typ 3)
	3960324	Typ 3 (gelb) für exzentrische Messer 0.6mm stark(z.Bsp. Z16, Z17)

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3960320	Typ 5 für zentrische Messer 1.5mm stark(z.Bsp. Z46)
	5002251	Typ 1 (silber) zu Einsatzhülse 28 für 2T-Modul (z.Bsp. Z12, Z13, etc.)
	5002252	Typ 2 (blau) zu Einsatzhülse 28 für 2T-Modul (z.Bsp. Zünd Typ 2, Zünd Typ 3)
	5002253	Typ 3 (gelb) zu Einsatzhülse 28 für 2T-Modul (z.Bsp. Z16, Z17)

## Einsatzhülsen

Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3150061	Einsatzhülse 40 für Tz-Modul komplett mit Federgleitschuh (ohne Messerhalter)
	3120049	Einsatzhülse 40 für Tz-Modul ohne Federgleitschuh, Aufnahme für Rillwerkzeuge (ohne Messerhalter)
	3102202	Einsatzhülse 40 für Tz-Modul zum Folienschneiden (Schneidkraft mittels Feder einstellbar)
	3120133	Peneinsatzhülse 40 für Tz-Modul
	3120098	Einsatzhülse 28 für 2T-Modul, ohne Gleitschuh (zu Werkzeugkopf Tz-2T-P)
	5005638	Rillradhalter

## Gleitschuhe






Abbildung	ArtikelNr.	Bezeichnung
	3120026	4 mm Federweg mit kleinem Schlitz (EOT-40)
	3120027	4 mm Federweg mit grossem Schlitz (EOT-40)



Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung
	3120028	8 mm Federweg mit grossem Schlitz (Tz-Modul)
	3120029	starr, mit grossem Schlitz (Tz-Modul)
	3120033	12 mm Federweg (POT-40/EOT-3)
	3120143	verstellbarer Höhe (POT-40/EOT-3)
	5002146	Gleitschuh starr (2T-Hülse 28)
	3621210	Gleitschuh zu Absaugglocke (R-/R45-Modul)
	3120021	Gleitschuh für Messerhalter C2/Folieneinsatz
	3120030	Andruckfeder schwach
	3120032	Andruckfeder stark
	3120031	Andruckfeder mittel

Abbildung	Artikelnr.	Bezeichnung
	3620106	Andruckfeder, blau zu CP / Hülse 40 gef. (schwache Federstärke)
	3620107	Andruckfeder, rot zu CP / Hülse 40 gef. (mittlere Federstärke)
	3620108	Andruckfeder, gelb zu CP / Hülse 40 gef. (hohe Federstärke)
	3620117	Andruckfeder, spezial zu CP / Hülse 40 gef. (verstärkte Federstärke)

## Schneid- und Fräsunterlagen

Bezeichnung
PN-Serie
LC-Serie
P-Serie
Fräsunterlage Sealgrip

## PN-Serie

Bezeichnung
S-800
M-800
M-1200
M-1600
L-800
L-1200
LR-1600
LH-1600
L-2500
L-3000
XL-800
XL-1200
XL-1600
XL-2500
XL-3000
2XL-3000
3XL-3000

## S-800

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912140	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	S-800	940 x 870
3912143	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	S-800	940 x 870
3912147	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	S-800	940 x 870

## M-800

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912120	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	M-800	1380 x 870
3912125	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	M-800	1380 x 870
3912150	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	M-800	1380 x 870
3912174	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	M-800	1380 x 870

## M-1200

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912121	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	M-1200	1380 x 640, 2 Stk.
3912126	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	M-1200	1380 x 1280
3912151	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	M-1200	1380 x 1280

## M-1600

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912122	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	M-1600	1380 x 870, 2 Stk.
3912127	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	M-1600	1740 x 1380
3912152	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	M-1600	1330 x 1700

## L-800

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912123	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	L-800	940 x 870, 2 Stk.
3912128	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	L-800	1880 x 1060
3912153	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	L-800	1850 x 870

## L-1200

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912124	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	L-1200	940 x 1290, 2 Stk.
3912129	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	L-1200	1879 x 1460
3912154	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	L-1200	1849 x 1280

## LR-1600

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912135	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LR-1600	940 x 870, 4 Stk.
3912141	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	LR-1600	1800 x 1880
3912155	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	LR-1600	1850 x 1740

## LH-1600

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912135	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LH-1600	940 x 870, 4 Stk.
3912141	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	LH-1600	940 x 870, 4 Stk.
3912155	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	LH-1600	941 x 870, 4 Stk.

## L-2500

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912136	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	L-2500	940 x 1290, 4 Stk.
3912142	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	L-2500	1400 x 1180, 2 Stk.
3912156	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	L-2500	1850 x 2580

## L-3000

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912164	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	L-3000	940 x 1100, 6 Stk.
3912165	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	L-3000	1650 x 1880, 2 Stk.
3912166	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	L-3000	1850 x 3300

## XL-800

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912137	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	XL-800	1140 x 870, 2 Stk.
3912132	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	XL-800	2280 x 1060
3912157	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	XL-800	2250 x 870

## XL-1200

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912138	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	XL-1200	1140 x 640, 4 Stk.
3912133	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	XL-1200	2280 x 1460
3912158	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	XL-1200	2250 x 1280

## XL-1600

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912134	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	XL-1600	1140 x 870, 4 Stk.
3912145	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	XL-1600	1140 x 1960, 2 Stk.

## XL-2500

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912139	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	XL-2500	760 x 1400, 6 Stk.
3912146	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	XL-2500	1400 x 2280, 2 Stk.
3912159	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	XL-2500	2250 x 2580

## XL-3000

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912167	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	XL-3000	820 x 1140, 8 Stk.
3912168	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	XL-3000	1650 x 2280, 2 Stk.
3912169	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	XL-3000	2250 x 3300

## 2XL-3000

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912184	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	2XL-3000	1393 x 825, 8 Stk.
3912170	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	2XL-3000	2785 x 3300

## 3XL-3000

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912186	Schneidunterlage N25 2,5 mm (grau)	3XL-3000	1725 x 3300, 2 Stk.

## LC-Serie

Bezeichnung
LC-2400
LC-1400
LC-1800
LC-2600
LC-5200
LC-16/52
LC-27/32

## LC-2400

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912171	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LC-2400	827 x 1100, 3 Stk.
3912160	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-2400	1100 x 2480
5000532	Schneidunterlage PLP 4,0 mm (beige)	LC-2400	1100 x 2480 x 4.5
3912181	Schneidunterlage S25	LC-2400	1049 x 2490

## LC-1400

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912112	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LC-1400	1499 x 773
3912148	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-1400	795 x 1510

## LC-1800

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912111	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LC-1800	1499 x 773 + 416 x 773
3912149	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-1800	795 x 1935

## LC-2600

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912113	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LC-2600	870 x 1380, 2 Stk. + 778 x 1380
3912161	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-2600	1648 x 2760

## LC-5200

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912114	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	LC-5200	870 x 1380, 4 Stk. + 778 x 1380
3912162	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-5200	1648 x 5520

## LC-16/52

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912172	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-16/52	1633 x 5348

## LC-27/32

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912163	Schneidunterlage N40 4,0 mm (grau)	LC-27/32	3280 x 1370, 2 Stk.

## P-Serie

Bezeichnung
P-700
P-1200
P-1600
P-2000
Rohmaterial

## P-700

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912101	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	P-700	1100 x 830
3912105	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	P-700	1100 x 830

## P-1200

ArtikelNr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912102	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	P-1200	1100 x 665, 2 Stk.
3912106	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	P-1200	1330 x 1100



## P-1600

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912109	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	P-1600	1420 x 900, 2 Stk.
3912110	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	P-1600	1800 x 1420

## P-2000

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp	Grösse [mm], Menge/Satz
3912107	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	P-2000	1380 x 870, 4 Stk.
3912108	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	P-2000	2870 x 1740

## Rohmaterial

Artikelnr.	Bezeichnung	Grösse [mm], Menge/Satz
2500200	Schneid- / Fräsunterlage 2.5 mm (grau)	1500 x 1000
2500201	Schneidunterlage 1,0 mm (braun, Viledon)	1800 x 20000

## Fräsunterlage Sealgrip

Artikelnr.	Bezeichnung	Grösse [mm], Menge/Satz
5200362	Fräsunterlage Sealgrip	1000 x 1600, 1x
3912207	Fräsunterlage Sealgrip Rolle 60 m, 1 m breit	
3912208	Fräsunterlage Sealgrip Rolle 30 m, 1 m breit	

## Conveyorbänder

Bezeichnung
Zubehör
S-800
M-800
M-1200
M-1600
L-800
L-1200
LR-1600
LH-1600
L-2500
L-3000
XL-800
XL-1200
XL-2500
XL-3000
2XL-3000
3XL-3000

## Zubehör

Artikelnr.	Bezeichnung
3913000	Spezial Klebstoff für Conveyormontage
3110997	Spezial Gewebeklebeband, 50 mm

## S-800

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913011	Conveyor ohne CVE	S-800
3913100	Conveyor mit CVE-08 - einseitig	S-800

## M-800

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913021	Conveyor ohne CVE	M-800
3913073	Conveyor mit CVE-08 - einseitig	M-800
3913054	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	M-800

## M-1200

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913023	Conveyor ohne CVE	M-1200
3913055	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	M-1200

## M-1600

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913025	Conveyor ohne CVE	M-1600
3913082	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	M-1600
3913076	Conveyor mit CVE-16 - einseitig	M-1600
3913027	Conveyor mit CVE-16 - beidseitig	M-1600

## L-800

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913031	Conveyor ohne CVE	L-800
3913050	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	L-800

## L-1200

Artikelnr.	Seriennr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913039	≤ L12008	Conveyor ohne CVE	L-1200
3913033	> L12008	Conveyor ohne CVE	L-1200
3913051		Conveyor mit CVE-12 - einseitig	L-1200
3913034		Conveyor mit CVE-12 - beidseitig	L-1200

## LR-1600

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913048	Conveyor ohne CVE	LR-1600
3913074	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	LR-1600
3913056	Conveyor mit CVE-16 - einseitig	LR-1600
3913071	Conveyor mit CVE-16 - beidseitig	LR-1600

## LH-1600

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913035	Conveyor ohne CVE	LH-1600
3913057	Conveyor mit CVE-16 - einseitig	LH-1600

## L-2500

Artikelnr.	Seriennr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913037	≤ L25006	Conveyor ohne CVE	L-2500
3913038	> L25006	Conveyor ohne CVE	L-2500
3913066		Conveyor mit CVE-12 - einseitig	L-2500
3913058		Conveyor mit CVE-25 - einseitig	L-2500
3913067		Conveyor mit CVE-25 - beidseitig	L-2500

## L-3000

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913061	Conveyor ohne CVE	L-3000
3913087	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	L-3000
3913063	Conveyor mit CVE-25 - einseitig	L-3000
3913089	Conveyor mit CVE-30 - einseitig	L-3000
3913086	Conveyor mit CVE-30 - beidseitig	L-3000

## XL-800

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913041	Conveyor ohne CVE	XL-800
3913052	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	XL-800

## XL-1200

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913043	Conveyor ohne CVE	XL-1200
3913053	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	XL-1200
3913046	Conveyor ohne CVE	XL-1600
3913077	Conveyor mit CVE-16 - einseitig	XL-1600

## XL-2500

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913047	Conveyor ohne CVE	XL-2500
3913064	Conveyor mit CVE-25 - einseitig	XL-2500
3913044	Conveyorbund N25 mit CVE30	XL-2500

## XL-3000

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913049	Conveyor ohne CVE	XL-3000
3913151	Conveyor N25 mit CVE-16	XL-3000
3913065	Conveyor mit CVE-25 - einseitig	XL-3000
3913103	Conveyor mit CVE-30 - einseitig	XL-3000

## 2XL-3000

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913096	Conveyor ohne CVE	2XL-3000
3913138	Conveyor mit CVE-12 - einseitig	2XL-3000
3913101	Conveyor mit CVE-30 - einseitig	2XL-3000
3913095	Conveyor mit CVE-30 - beidseitig	2XL-3000

## 3XL-3000

Artikelnr.	Bezeichnung	Tischtyp
3913105	Conveyor ohne CVE	3XL-3000
3913114	Conveyor mit CVE-30 - einseitig	3XL-3000





**Headquarter**  
**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 757 81 00  
F +41 71 757 81 11  
info@zund.com  
www.zund.com

**ZÜND**  
swiss cutting systems